

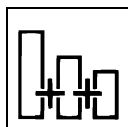


Technisches MB Nr. **0723-D**

KLARLACKE

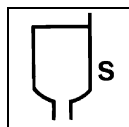


MC404 - MACROFAN AVANTAGE UHS CLEARCOAT



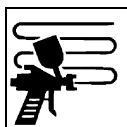
1000 ml +
500 ml +
100-200 ml

Hi-Tech:
Siehe Tabelle



16-19" DIN 4
bei 20°C

Hi-Tech:
Siehe Tabelle



Ø 1,2 1,3 mm
2- Atm
Nr. Gänge: ½ + 1



Ofentrocknung:
60°C: 15 -35 Min.
40-50°C: 20-45 Min.



Bei 20°C:
Griffest: 1,5-4 Std
Durchtrocknung:
12-24 Std



4-6 Min. Abluftzeit
10-12 Min. max. Leistung

Gemäß den Anweisungen
des Lampenherstellers

BESCHREIBUNG

Schnell trocknender 2K-UHS Acryklarlack (VOC-Gehalt < 420 g/l) mit breitem Applikationsspektrum. Die hohe Verarbeitungsvielseitigkeit des Produktes und seine HT Version machen es geeignet für extreme Applikationsbedingungen (Temperaturen > 35°C).

ANWENDUNGSGEBIET

Geeigneter Klarlack für hochwertige Zweischichtdecklackierung in Uni-, Mica- und Metallic-Farbtönen. Konzipiert für alle Ausbesserungsarbeiten, Teil- und Ganzlackierungen des PKW-Bereiches, bei dem Prozesszeiten bzw.-kosten besonders unter kritischen Applikationsbedingungen (hohe Temperaturen) und Ausrüstungsbedingungen (Kabinen mit hohem Luftdurchsatz) optimiert werden.

EIGENSCHAFTEN

- Sehr einfach und flexibel bei der Applikation, ermöglicht dieser Klarlack sehr gute Endergebnisse unter allen Umweltbedingungen
- Hohe Ergiebigkeit
- Schnelle Ofentrocknung, auch bei eingeschränkten Trocknungsbedingungen und bei nicht optimalen Temperaturen in allen Kabinentypen
- Gute Leistung auch bei Lufttrocknung
- Gute Polierbarkeit
- Sehr gute Durchhärtung und gute Polierfähigkeit
- Sehr guter Glanz
- Sehr gute Wetterbeständigkeit

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Mit Mattbasislacken der Systeme HYDROFAN HE Basecoat oder BSB HS Basecoat vorlackierte Oberflächen.

MISCHUNGSVORBEREITUNG

Das Produkt kann in den zwei folgenden Versionen verfügbar sein:

➤ **STANDARD PROZESS**

➤ **Hi-Tech PROZESS**

MISCHUNGSVORBEREITUNG - STANDARD PROZESS

	Gewicht oder Volumen
MC404 MACROFAN AVANTAGE UHS CLEARCOAT	1000 Teile
MH110-115-120 MACROFAN UHS HARDENERS	500 Teile
00740-00741-00742-00755 THINNERS AUTOREFINISHING	100-200 Teile

ANMERKUNG: DIR 2004/42/CE: Decklacke IIB/d – VOC spritzfertig 420 g/l
Das spritzfertige Produkt hat höchstens einen VOC-Gehalt von 420 g/l

Anwendungsbedingungen	Seiten oder 2-3 Teile T: 20-30°C	1-2 Teile T: 15-25°C	Fast Repair T: 15-25°C
Härter	MH110	MH115	MH120
Verdünnung	00742	00740-1	00740
Anwendungszeit bei 20°C und 60% RF	40 Min.	30 Min.	20 Min.
Spritzviskosität bei 20°C	16-19" DIN 4		

VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung und HVLP.

Ø Spritzdüse: 1.2- 1.3 mm

Luftdruck: wie vom Hersteller empfohlen

Theoretische Ergiebigkeit: 11,7 m² = 1 Kg Mischung bei 40 µ; 12 m² = 1 L Mischung bei 40 µ

Auftragen, wie in der nachstehenden Tabelle angegeben: 1 Gang, 1,5 Gang oder 2 Gänge

Empfohlene Lackaufbauten	Seiten oder 2-3 Teile	1-2 Teile	Fast Repair
Verarbeitung	Einen einheitlichen Gang + einen vollen Gang auf alle Teile auftragen		Einen vollen Gang oder einen dünnen + einen einheitlichen Gang auftragen
Ablüßzeit zwischen den Gängen	2 - 5 Minuten	2 - 3 Minuten	0 - 2 Minuten
Schlussablüßzeit	0 - 5 Minuten		0 - 3 Minuten
Trockenfilmschichtdicke	40-50 Mikron		30- 40 Mikron

TROCKNUNG

	MH110	MH115	MH120
Lufttrocknung bei 20 °C			
Staubfrei	40 Min.	30 Min.	20 Min.
Griffest	3-4 Std	2-3 Std	1,5-2 Std
Durchtrocknung	12-24 Std	12-24 Std	12-24 Std

Ofentrocknung bei 60 °C Objekttemperatur (ohne Ablüßzeit):

Griffest nach	30 Min.	20 Min.	15 Min.
---------------	---------	---------	---------

LACKAUFBAU MIT ENERGIEEINSPARUNG: die Kabine bis zu einer Lufttemperatur von 60°C heizen, dann die Hitze unterbrechen und die lackierten Teile in der Kabine bis zur vollständigen Abkühlung lassen.

Ofentrocknung mit eingeschränkten Trocknungsbedingungen bei 40-50°C Objekttemperatur (ohne Ablüßzeit):

Griffest nach	40 Min.	30 Min.	20 Min.
---------------	---------	---------	---------

IR Lampen: (die Anweisungen des Lampenherstellers immer befolgen, die Zeiten und die Abstände verändern sich je nach Modell und Farbton)

Ablüßzeit	4-5 Min.	4-5 Min.	3-4 Min.
Max. Leistung	10-12 Min.	10-12 Min.	8-10 Min.
Abstand	60-80 cm.	60-80 cm.	60-80 cm.

Die Trocknung setzt sich in den nachfolgenden 3-4 Tagen fort.

KLARLACKE**MISCHUNGSVORBEREITUNG - Hi-Tech PROZESS**

	Gewicht
MC404 MACROFAN AVANTAGE UHS CLEARCOAT	1000 g
MH404 MACROFAN AVANTAGE CLEAR HT HARDENER	500 g
MT404 MACROFAN AVANTAGE CLEAR HT ADDITIVE oder MT404-405 HT ADDITIVE-POWER ADDITIVE (50-50)	250 g

ANMERKUNG: DIR 2004/42/CE: Decklacke IIB/d – VOC spritzfertig 420 g/l
Das spritzfertige Produkt hat höchstens einen VOC-Gehalt von 420 g/l

Anwendungsbedingungen	T: >30°C	T: 20-30°C
Härter	MH404	
Additiv	MT404	MT404 / MT405 (50/50)
Anwendungszeit bei 20°C und 60% RF	60 Min.	90 Min.
Spritzviskosität	35°C: 14-17" DIN 4	20°C: 16-19" DIN 4

VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung und HVLP.

Ø Spritzdüse: 1.2- 1.3 mm

Luftdruck: wie vom Hersteller empfohlen

Theoretische Ergiebigkeit: 11,7 m² = 1 Kg Mischung bei 40 µ; 12 m² = 1 L Mischung bei 40 µ

Empfohlene Lackaufbauten	Ganz- oder Teillackierungen	Seiten oder 2-3 Teile	1-2 Teile
Verarbeitung	Einen gleichmäßigen verlaufenden Gang + einen vollen Gang auf alle Teile auftragen		
Ablüßzeit zwischen den Gängen	5 -10 Minuten	2 - 5 Minuten	2 - 3 Minuten
Schlussablüßzeit	0 –10 Minuten	0 - 5 Minuten	
Trockenfilmschichtdicke	45-50 Mikron		

TROCKNUNG

	MT404	MT404 / MT405
Lufttrocknung bei 20 °C		
Staubfrei	40 Min.	20 Min.
Griffest	3-4 Std	2-3 Std
Durchtrocknung	12-24 Std	12-18 Std

Ofentrocknung bei 60 °C Objekttemperatur (ohne Ablüßzeit):

Griffest nach	35 Min.	30 Min.
----------------------	----------------	----------------

IR Lampen: (die Anweisungen des Lampenherstellers immer befolgen, die Zeiten und die Abstände verändern sich je nach Modell und Farbton)

Ablüßzeit	5-6 Min.	4-5 Min.
Max. Leistung	10-12 Min.	10-12 Min.
Abstand	60-80 cm.	60-80 cm.

Die Trocknung setzt sich in den nachfolgenden 3-4 Tagen fort.

POLIERBARKEIT

Nach **18 Std.** Lufttrocknung bei 20°C oder nach Durchtrocknung bei Ofentrocknung etwa 1 Stunde warten, so dass das Fahrzeug wieder Raumtemperatur erreicht; eventuelle Verschmutzungen entfernen und dann mit Schleifpasten und Poliermitteln von Lechler polieren (siehe technische Merkblätter Politurhinweise Nr. CL013 und folgende).



HINWEISE

In den ersten Tagen nach der Lackierung sollte das Fahrzeug nicht allzu starken Witterungseinwirkungen ausgesetzt werden. Vor der vollständigen Vernetzung starke Feuchtigkeitskondensationen (Tau, Reif) und Kontakte mit aggressiven Substanzen (Smog, Reinigungsmitteln, Streusalz) vermeiden.

TECHNISCHES MB Nr. 0723-D
STAND 06/2021

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und geben unseren neusten Wissenstand wieder. Diese Angaben sind im Übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass für Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, dass sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.