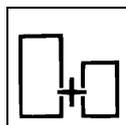


Technisches MB Nr. **0400-D****DECKLACKE****HYDROFAN HE BASE COAT****STD:** 1000 ml +  
100-200 ml**HE:** 1000 ml +  
HR100-2 150 mlØ 1.1-1.2-1.3 mm  
Herkömmlich oder  
HVL P  
Spritzgänge: 2

10-20 µ

30 Min. bei 20° C  
und 50% RLF

+5° - +35° C

**BESCHREIBUNG**

Wasserbasierter Mattbasislack für Zweischichtlackierungen in Metallic-, Pearl-, und Uni-Farbtönen, die mit Klarlack zu überlackieren sind.

**ANWENDUNGSGEBIET**

Für Ganz- und Teillackierungen sowie Retuschenarbeiten von zweischichtfarbigen PKW, Motorrädern und Nutzfahrzeugen.

**EIGENSCHAFTEN**

- Leichte und vielseitige Verarbeitung mit 2 unterschiedlichen Prozessen (Standard und HE)
- Gleichmäßig mattes Erscheinungsbild
- Sehr gutes Deckvermögen und Ergiebigkeit (HE Prozess)
- Schnelle Verarbeitung (HE Prozess) und Trocknung
- Hoher Glanz nach Klarlackauftragung
- Ausgezeichnete ästhetische und mechanische Leistungen, die für längere Zeit unverändert bleiben
- Sehr gute Bearbeitbarkeit und Ausbesserung
- Geringe Umweltbelastung, VOC ≤ 120 g/l (einschließlich Wasser)

**VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES**

Entsprechender Grund- oder Isolierfüller auftragen. Mit P400-P500 trocken schleifen oder mit P800 nass schleifen. Mit 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER entfetten.

Alte Lackierungen sorgfältig schleifen und mit 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER entfetten.

Wenn Isolierfüller bei Nass-in-Nass-Verfahren verwendet werden, nach der Abluftzeit (gemäß dem technischen Merkblatt des verwendeten Füllers) den Basislack HYDROFAN auftragen.

**VERARBEITUNG**

Spritzverarbeitung.

Mischungsverhältnis:	Volumen und Gewicht
HYDROFAN Basecoat (Farbe gemäß der Rezeptur)	1000 Teile
<b>STANDARD PROZESS</b>	
HF900-HF920-HR915 HYDROFAN THINNERS	100-200 Teile
<b>STANDARD PROZESS (für Schwarz und dunkle Farben)</b>	
HR912-HR915 HYDROFAN EASYFLOW REDUCER	200 Teile
<b>PROZESS HIGH EFFICIENCY (siehe TM Nr. 0724)</b>	
HR100-2 HYDROFAN ONE STEP ADDITIVE	150 Teile

**N.B.** Sollte man mit dem Klarlack MC380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT überlackieren, ist es erforderlich, den Mattbasislack mit **7% von HH981 HYDROFAN BC EASY ACTIVATOR** zu aktivieren.

**DIR 2004/42/CE: Decklacke IIB/d – VOC spritzfertig 420 g/l**

Das spritzfertige Produkt hat höchstens einen VOC-Gehalt von 420 g/l

<b>Optimale Spritzbedingungen:</b>	<b>HF900</b>	<b>HF920</b>	<b>HR912-15</b>	<b>HR100-2</b>
Spritztemperatur	15-25°C	25-35°C	20-30°C	Siehe TM Nr. 0724
RF	35 – 85%			

Ø Spritzdüse: 1,1-1,2-1,3 mm herkömmlich oder HVLP

Spritzdruck: wie vom Pistolenhersteller empfohlen

Filmschichtdicke: 10 - 20 µ

Theoretische Ergiebigkeit: 1Kg Mischung = 8 – 9 m<sup>2</sup> bei 20 µ; 1L Mischung = 8,5 – 9,5 m<sup>2</sup> bei 20 µ

#### **STANDARD PROZESS (Ganz- oder Teillackierungen):**

- Einen dünnen Spritzgang auftragen.
- Die komplette Mattierung des Basislacks abwarten.
- Einen einheitlichen Spritzgang auftragen.
- Bei Mica- und Metallicfarbtönen, bevor die Oberfläche mattiert, einen halben Kontrollgang auftragen, um den Effekt sowie den Farbton zu erhalten. Es ist dennoch möglich, den dünnen abschließenden Spritzgang auf die trockene Oberfläche (komplett mattierter Basislack) aufzutragen. Dies könnte allerdings das Endergebnis beeinflussen (Kolorimetrie - Erscheinungsbild).
- Bei niedrig deckenden Farben, nach dem regelmäßigen Spritzgang, bis zur vollständigen Mattierung abwarten und einen zweiten Spritzgang auftragen.
- Bei Dreischichtfarbtönen empfiehlt es sich, den Basislack mit HH981 zu aktivieren – die erste Farbe bis zur Deckung auftragen, das komplette Filmabdusten abwarten, dann die Effektfarbe gemäß der Rezeptur mit 1-2 regelmäßigen Gängen auftragen und im Notfall die Oberfläche ausgleichen, bevor der Film ganz stumpf wird.

#### **PROZESS HIGH EFFICIENCY (siehe TM Nr. 0724)**

#### **ANMERKUNGEN**

Die unterschiedlichen Verarbeitungstechniken und die Pistole können den Farbort und das Enderscheinungsbild beeinflussen. Deswegen empfiehlt es sich, immer eine Farbvorprüfung mit der gewünschten Methode vorzunehmen, und das Ergebnis vor der endgültigen Auftragung zu überprüfen.

#### **Beilackieren der Teillackierungen**

Um eine Teillackierung korrekt vorzunehmen, siehe das TM Nr. 0716 HA777 HYDROFAN EASY BLENDING ADDITIVE oder das Lackaufbau-TM Nr. CV036 (Airtech Prozess).

#### **ABLÜFTZEIT**

##### **Ablüftzeit vor der Klarlackauftragung:**

30 Min. bei 20°C mit RF ≤ 50% oder 5 – 10 Min. bei 40-60°C

**HINWEIS:** Stellen Sie sich sicher, dass der HYDROFAN Film gleichmäßig matt ist. Die Trocknung ist stark von Temperatur und Luftfeuchtigkeit abhängig. Bei Ofentrocknung muss die Luftmenge nicht niedriger als 12.000 m<sup>3</sup>/Stunde (es empfiehlt sich wenigstens 18.000 m<sup>3</sup>/Stunde) .

Niedrigere Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit verlängern stark die Wasserverdampfung.

#### **ÜBERLACKIERUNGEN**

- Alle Klarlacke aus der REFINISH Produktreihe
- MC380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT (auf HYDROFAN Basecoat + 7% HH981)

#### **ANMERKUNGEN**

Die angewendeten Zubehöre bei der Auftragung des Produktes HYDROFAN können gleich mit Wasser gewaschen werden. Nach wenigen Minuten, um eine wirkungsvolle Reinigung zu erzielen, das HF800 HYDROFAN GUN WASHER benutzen.

Außerdem empfiehlt es sich, das Produkt mit 125 µ Gaze (2000 Maschen) zu filtern, bevor die Farbe aufgetragen wird.

#### **HINWEISE**

**FROSTEMPFLINDLICH:** Lagertemperatur: +5° – +35°C

## DECKLACKE

Topfzeit der gemischten, aber NICHT VERDÜNNTEN Farbe ist praktisch unbegrenzt und die Farbe muß ausschließlich in dichtverschlossenen Kunststoffbehältern aufbewahrt werden. Die Topfzeit der mit HH981 AKTIVierten Farben ist von 2 Stunden bei 20°C.

**TECHNISCHES MB Nr. 0400-D**  
**STAND 01/2020**

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.